

Rybnik, 16.08.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/RPSL.11.02.03-24-056C/19-00/21

Stosownie do postanowień art. 35 Ustawy z 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. 2017. poz. 2077 z późn.zm.), Ustawy z 11 września 2019 r. – prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz.U. 2021. poz. 1129) zwracamy się z **zapytaniem ofertowym o cenę przeprowadzenia specjalistycznych kursów i szkoleń zawodowych dla uczniów i nauczycieli Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku** w celu realizacji projektu: pn. „Mechanik i mechatronik - klasyka i innowacyjność w przemyśle” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Oś Priorytetowa: XI - Wzmocnienie potencjału edukacyjnego, Działanie: 11.2 - Dostosowanie oferty kształcenia zawodowego do potrzeb lokalnego rynku pracy – kształcenie zawodowe uczniów, Poddziałanie: 11.2.2 – Wsparcie szkolnictwa zawodowego – RIT Subregionu Zachodniego).

1. Zamawiający:

Miasto Rybnik, 44-200 Rybnik, ul. B. Chrobrego 2,
Zespół Szkół Technicznych, 44-200 Rybnik, ul.T. Kościuszki 5;
NIP 642-31-47-802, REGON 241805464
tel. 32 432 98 10
e-mail: projekty@zstrybnik.pl,
<http://zst.bip.edukacja.rybnik.eu/>

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie o udzielenie zamówienia, którego wartość szacunkowa nie przekracza wyrażonej w złotych równowartości kwoty 130 000 zł tj. zgodnie z ustawą Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. prowadzone jest w formie zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 w sprawie szczególnych warunków realizacji zamówień publicznych udzielanych zgodnie z zasadą konkurencyjności. – Rozdział 6.5.2

3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie specjalistycznych kursów i szkoleń zawodowych dla uczniów i nauczycieli Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku w celu realizacji projektu pn. „Mechanik i mechatronik - klasyka i innowacyjność w przemyśle”.

KOD CPV:

80530000-8 Usługi szkolenia zawodowego

80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe

SKOLENIA DLA UCZNIÓW**Część 1**

Kurs kwalifikacyjny uprawnień SEP z egzaminem państwowym

Część 2

Szkolenie „Diagnostyka obwodów zasilania silników asynchronicznych”

Część 3

Szkolenie „Elektrohydraulika

Część 4

Kurs spawania MAG z egzaminem certyfikowanym

Część 5

Kurs spawania TIG z egzaminem certyfikowanym

SKOLENIA DLA NAUCZYCIELI

Część 6

Szkolenie „Przemysłowe układy regulacji”

Część 7

Szkolenie „GRAF CET”

Część 8

Szkolenie „Programowanie i obsługa robota typu PUMA”

Część 9

Szkolenie „Programowanie sterowników PLC S7-1200 z modelami symulacji linii produkcyjnych”

Część 1

Kurs kwalifikacyjny uprawnień SEP z egzaminem państwowym

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora kursu SEP do 1 kV w zakresie konserwacji i eksploatacji urządzeń dla dwóch grup uczniów po 15 osób w każdej grupie wraz ze zdobyciem uprawnień SEP (egzamin państwowy). Kurs obejmuje 40 godzin zegarowych zajęć na osobę (zajęcia teoretyczne i praktyczne) – w tym egzamin wewnętrzny.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia dla pierwszej grupy uczniów (15 osób) to wrzesień 2021 – październik 2021, dla drugiej grupy uczniów (15 osób) to luty 2022 – marzec 2022 r.

Oczekiwane efekty

Uczeń zna budowę oraz zasady doboru i stosowania wybranych urządzeń, instalacji lub sieci elektroenergetycznych o napięciu do 1 kV, zasady prawidłowego wykonywania instalacji elektroenergetycznych, zasady przyłączania urządzeń, zakres i terminy wykonywania podstawowych czynności podczas eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych, przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Wykonawca zapewni realizację egzaminu przed uprawnioną komisją.

Miejsce realizacji szkolenia

Sale szkoleniowe zapewnione przez Zespół Szkół Technicznych w Rybniku.

Typ szkolenia

Szkolenie zamknięte, wyłącznie dla uczniów Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy:

Eksploatacja:

1. Zasady budowy, działania oraz warunki techniczne obsługi urządzeń, instalacji i sieci.
2. Zasady eksploatacji oraz instrukcje eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci.
3. Zasady i wymagania bezpieczeństwa pracy i ochrony przeciwpożarowej oraz umiejętności udzielania pierwszej pomocy.

4. Instrukcje postępowania w razie awarii, pożaru lub innego zagrożenia bezpieczeństwa obsługi urządzeń lub zagrożenia życia, zdrowia i środowiska.
5. Zasady i warunki wykonywania prac montażowych.
6. Zasady i warunki wykonywania prac kontrolno-pomiarowych.

Dozór:

1. Przepisy dotyczące przyłączania urządzeń i instalacji do sieci, dostarczania paliw i energii oraz prowadzenia ruchu i eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci.
2. Przepisy i zasady postępowania przy programowaniu pracy urządzeń instalacji i sieci, z uwzględnieniem zasad racjonalnego użytkowania paliw i energii.
3. Przepisy dotyczące eksploatacji, wymagań w zakresie prowadzenia dokumentacji technicznej i eksploatacyjnej oraz stosowania instrukcji eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci.
4. Przepisy dotyczące budowy urządzeń instalacji i sieci oraz normy i warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać te urządzenia instalacje i sieci.
5. Przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, z uwzględnieniem udzielania pierwszej pomocy oraz wymagań ochrony środowiska.
6. Zasady postępowania w razie awarii, pożaru lub innego zagrożenia bezpieczeństwa ruchu urządzeń przyłączonych do sieci.
7. Zasady dysponowania mocą urządzeń przyłączonych do sieci.
8. Zasady i warunki wykonywania prac montażowych.
9. Zasady i warunki wykonywania prac kontrolno-pomiarowych.
10. Zajęcia praktyczne.

Program szkolenia powinien być utworzony na podstawie wytycznych Urzędu Regulacji Energetyki.

Egzaminy, świadectwa, uprawnienia

Po szkoleniu uczestnik kursu podchodzi do egzaminów kwalifikacyjnych na uprawnienia dozоровe i uprawnienia eksploatacyjne. Po pozytywnym zdaniu egzaminów uczestnik otrzymuje świadectwa kwalifikacyjne, ważne przez 5 lat.

Program szkolenia powinien być utworzony na podstawie wytycznych Urzędu Regulacji Energetyki.

Kurs obejmuje 40 godzin zegarowych zajęć na osobę (zajęcia teoretyczne i praktyczne) - w tym egzamin wewnętrzny.

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić niezbędne narzędzia pracy i materiały do przeprowadzenia kursu, w ilości zapewniającej jego prawidłową realizację.

Kalkulacja ceny kursu również obejmuje: badania psychologiczne (jeśli są wymagane), badania lekarskie, niezbędną odzież roboczą zgodnie z wymogami odrębnych przepisów, wszystkie niezbędne dokumenty potrzebne do zgłoszenia uczestnika na egzamin państwowy (bez potwierdzenia wniesienia opłaty za egzamin) i inne koszty niezbędne do przeprowadzenia kursu.

Część 2

Szkolenie „Diagnostyka obwodów zasilania silników asynchronicznych”

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora jednodniowego 8 godzinnego szkolenia „Diagnostyka obwodów zasilania silników asynchronicznych” lub równoważnego dla 6 uczniów.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to październik 2021 – listopad 2021.

Oczekiwane efekty

W trakcie szkolenia uczestnicy poznają elementy typowego toru zasilania silnika asynchronicznego bezpośrednio zasilanego z sieci, różne sposoby jego rozruchu oraz sterowania wraz z ich właściwościami oraz zakresem zastosowań. Uczestnik będzie potrafił przeanalizować schematy

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

RPSL.11.02.03-24-056C/19-00, UDA-RPSL.11.02.03-24-056C/19-00

elektryczne układów napędowych, dokonać pomiarów oraz rozwiązać typowe problemy spotykane w układach zasilania i sterowania silnikiem.

Miejsce realizacji szkolenia

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia: odpowiednich warunków technicznych umożliwiających przeprowadzenie szkolenia, maksymalnie dwuosobowe stanowiska szkoleniowe wyposażone

w urządzenia zabezpieczające silnik stosowane w typowych obwodach silnikowych oraz zestawy szkoleniowe wyposażone w napędy SINAMICS G120 lub równoważne. Szkolenie powinno odbywać się w odległości nie większej niż 40 km od siedziby Zamawiającego.

Typ szkolenia

Szkolenie zamknięte, wyłącznie dla uczniów Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy

1. Zasilanie silnika indukcyjnego oraz stosowane zabezpieczenia.
2. Sposoby rozruchu i sterowania silnikiem indukcyjnym: rozruch bezpośredni, gwiazda/trójkąt, układy łagodnego rozruchu oraz przemienniki częstotliwości.
3. Podstawowe zasady doboru elementów w układzie napędowym.
4. Zasada działania, uruchomienie i diagnostyka układu łagodnego rozruchu.
5. Zasada działania, podstawowe parametry oraz uruchomienie układu napędowego zawierającego przekształtnik częstotliwości.
6. Zasady bezpieczeństwa obowiązujące w czasie realizacji prac serwisowych w układach napędowych.
7. Diagnostyka układu napędowego z wykorzystaniem multimetru, miernika cęgowego.

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończeniu szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

Kalkulacja ceny kursu również obejmuje: badania psychologiczne (jeśli są wymagane), badania lekarskie, niezbędną odzież roboczą zgodnie z wymogami odrębnych przepisów, i inne koszty niezbędne do przeprowadzenia kursu.

Część 3

Szkolenie „Elektrohydraulika

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora dwudniowego 15 godzinnego szkolenia „Elektrohydraulika” lub równoważnego dla 6 uczniów.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to listopad 2021 – grudzień 2021.

Oczekiwane efekty

W trakcie szkolenia uczestnicy zostają zaznajomieni z podstawami elektrotechniki, poznają budowę i zasadę działania elementów hydraulicznych ze sterowaniem elektrycznym, zasady ich łączenia i sterowania, a także diagnostyki.

Miejsce realizacji szkolenia

Maksymalnie dwuosobowe stanowiska szkoleniowe powinny bazować na standardowych komponentach z aktualnego programu produkcyjnego. Składać się z bazowej stacji roboczej wyposażonej w stelaż do mocowania elementów, zasilacz hydrauliczny, zawory i rozdzielacze hydrauliczne, siłowniki/silniki hydrauliczne, bloki sterujące dla aplikacji mobilnych, płyty mocujące,

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

RPSL.11.02.03-24-056C/19-00, UDA-RPSL.11.02.03-24-056C/19-00

zestawy przewodów, moduły elektroniczne i inne elementy niezbędne do wykonania ćwiczeń. Szkolenie powinno odbywać się w odległości nie większej niż 40 km od siedziby Zamawiającego.

Typ szkolenia

Szkolenie zamknięte, wyłącznie dla uczniów Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy

1. Podstawy działania elementów elektrohydraulicznych.
2. Symbole graficzne w elektrohydrauliczności.
3. Układy sterowania i regulacji prędkości zespołów wykonawczych maszyn.
4. Budowa oraz sposoby nastawy regulatorów hydraulicznych jednostek (pomp/silników) nastawnych.
5. Budowa i zasada działania elementów hydraulicznych ze sterowaniem elektrohydraulicznym.
6. Elementy logiczne w hydrostatycznych układach sterowania.
7. Zasady łączenia i sterowania elementów elektrohydraulicznych.
8. Obsługa, konserwacja i naprawa elementów oraz urządzeń hydraulicznych
9. Budowa i diagnostyka układów ze sterowaniem elektrohydraulicznym.

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończonym szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

Kalkulacja ceny kursu również obejmuje: badania psychologiczne (jeśli są wymagane), badania lekarskie, niezbędną odzież roboczą zgodnie z wymogami odrębnych przepisów, i inne koszty niezbędne do przeprowadzenia kursu.

Część 4

Kurs spawania MAG

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora kursu dla 7 uczniów pn. „Kurs spawania metodą MAG” w wymiarze 140 godzin dla jednego uczestnika. Kurs zostanie przeprowadzony przez trenera z co najmniej dwuletnim doświadczeniem w tej dziedzinie. Celem kursu jest zapoznanie ucznia z nowoczesnymi technikami spawania metodą MAG, a także teoretyczna i praktyczna nauka danego sposobu spawania z zastosowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Każdy z uczestników podchodzi do egzaminu państwowego, którego zaliczenie upoważnia do wykonywania prac spawalniczych w danej metodzie spawania. Zagadnienia poruszane na szkoleniu to spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i-czołowymi. Kurs prowadzony zgodnie z programem zatwierdzonym przez Instytut Spawalnictwa.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to wrzesień 2021 – kwiecień 2022. Szkolenie poza zajęciami dydaktycznymi uczniów w szkole.

Oczekiwane efekty

Każdy uczestnik powinien nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu specyfiki pracy na stanowisku Spawacza metodą MAG 135.

Kurs powinien być zakończony egzaminem kwalifikacyjnym certyfikowanym ze spawania MAG.

Miejsce realizacji szkolenia

Wykonawca zapewni realizację zajęć praktycznych w spawalni do ćwiczeń praktycznych, wyposażonej w co najmniej 4 stanowiska spawalnicze w zakresie metod spawania, przystosowanej do realizacji przedmiotu zamówienia, wyposażonej w stoły spawalnicze i odpowiednie oprzyrządowanie,

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

RPSL.11.02.03-24-056C/19-00, UDA-RPSL.11.02.03-24-056C/19-00

umożliwiający bezpieczne wykonywanie prac spawalniczych. Spawalnia musi spełniać wymagania określone m.in. w:

- wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach nr W-14/IS-02,
- rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. 2000 r. nr 40, poz. 470),
- rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. 2014 r. poz. 817).

Ośrodek musi posiadać atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia: odpowiednich warunków technicznych umożliwiających przeprowadzenie kursów, materiałów do ćwiczeń praktycznych, miejsca/warsztatu/spawalni do przeprowadzania zajęć praktycznych. Szkolenie powinno odbywać się w odległości nie większej niż 10 km od siedziby Zamawiającego.

Typ szkolenia

Szkolenie zamknięte, wyłącznie dla uczniów Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy:

Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi **i-czołowymi**.

Kurs prowadzony zgodnie z programem zatwierdzonym przez Instytut Spawalnictwa przez osobę posiadającą co najmniej 24 – miesięczne doświadczenie w realizacji szkoleń z tematyki „Spawacz MAG 135” oraz przedstawi dokumentację potwierdzającą posiadanie doświadczenia.

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wraz z książeczką spawacza, wydaną przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach wraz z certyfikatem spawacza wg europejskiej normy.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt przeprowadzenia egzaminu państwowego,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia.

Kalkulacja ceny kursu również obejmuje: badania psychologiczne (jeśli są wymagane), badania lekarskie, niezbędną odzież roboczą zgodnie z wymogami odrębnych przepisów, i inne koszty niezbędne do przeprowadzenia kursu.

Część 5

Kurs spawania elektrodą nietopliwą w osłonie gazu obojętnego (TIG)

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora kursu dla 7 uczniów pn. „Kurs spawania metodą TIG” w wymiarze 110 godzin dla jednego uczestnika z egzaminem certyfikowanym. Kurs zostanie przeprowadzony przez trenera z co najmniej dwuletnim doświadczeniem w tej dziedzinie. Celem kursu jest zapoznanie ucznia z nowoczesnymi technikami spawania metodą TIG, a także teoretyczna i praktyczna nauka danego sposobu spawania z zastosowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Każdy z uczestników podchodzi do egzaminu państwowego, którego zaliczenie upoważnia do wykonywania prac spawalniczych w danej metodzie spawania.

Kurs prowadzony zgodnie z programem zatwierdzonym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to listopad 2021 – czerwiec 2022.

Oczekiwane efekty

Każdy uczestnik powinien nabyć wiedzę i umiejętności z zakresu specyfiki pracy na stanowisku Spawacza metodą TIG.

Kurs powinien być zakończony egzaminem kwalifikacyjnym certyfikowanym ze spawania TIG.

Miejsce realizacji szkolenia

Wykonawca zapewni realizację zajęć praktycznych w spawalni do ćwiczeń praktycznych, wyposażonej w co najmniej 4 stanowiska spawalnicze w zakresie metod spawania, przystosowanej do realizacji przedmiotu zamówienia, wyposażonej w stoły spawalnicze i odpowiednie oprzyrządowanie, umożliwiające bezpieczne wykonywanie prac spawalniczych. Spawalnia musi spełniać wymagania określone m.in. w:

- wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach nr W-14/IS-02,
- rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. 2000 r. nr 40, poz. 470),
- rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. 2014 r. poz. 817).

Ośrodek musi posiadać atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia: odpowiednich warunków technicznych umożliwiających przeprowadzenie kursów, materiałów do ćwiczeń praktycznych, miejsca/warsztatu/spawalni do przeprowadzania zajęć praktycznych. Szkolenie powinno odbywać się w odległości nie większej niż 10 km od siedziby Zamawiającego.

Typ szkolenia

Szkolenie zamknięte, wyłącznie dla uczniów Zespołu Szkół Technicznych w Rybniku.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy

Kurs prowadzony zgodnie z programem zatwierdzonym przez Instytut Spawalnictwa przez osobę posiadającą co najmniej 24 – miesięczne doświadczenie w realizacji szkoleń z tematyki „Spawacz TIG” oraz przedstawi dokumentację potwierdzającą posiadanie doświadczenia. Program szkolenia i egzaminu musi być zgodny z wytycznymi określonymi przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach dla metody TIG-141.

Szkolenie musi się zakończyć egzaminem spawania metodą TIG-141 Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach wg EN ISO 9606-1.

Szkolenie musi obejmować 110 godzin, w tym: szkolenie teoretyczne podstawowe w zakresie spawania metodą TIG-141; szkolenie praktyczne podstawowe spawania metodą TIG-141 – spawanie stali ferrytycznych (konstrukcyjne niestopowe) i stali austenitycznych (nierdzewne i kwasoodporne) blach i rur grubości $\geq 3\text{mm}$ spoinami pachwinowymi; zapoznanie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisami przeciwpożarowymi, z uwzględnieniem przepisów zawartych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000 r. Nr 40, poz. 470).

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wraz z książeczką spawacza, wydaną przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach wraz z certyfikatem spawacza wg europejskiej normy.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt przeprowadzenia egzaminu państwowego,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia.

Kalkulacja ceny kursu również obejmuje: badania psychologiczne (jeśli są wymagane), badania lekarskie, niezbędną odzież roboczą zgodnie z wymogami odrębnych przepisów, i inne koszty niezbędne do przeprowadzenia kursu.

Część 6

Przemysłowe układy regulacji

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora szkolenia dla dwóch nauczycieli „Przemysłowe układy regulacji” lub równoważnego. Szkolenie trwa trzy dni (21 godzin). Podczas szkolenia nauczyciele zapoznają się z podstawami pozwalającymi na zaimplementowanie układu regulacji doborem nastaw oraz oceną jakości regulacji w oparciu o regulatory PID dostępne w wersji aparaturowej oraz w sterownikach programowalnych.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to wrzesień 2021 – luty 2022.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy

1. Struktury i rodzaje układów automatycznej regulacji.
2. Regulatory 2 i 3 położeniowe.
3. Zakres zastosowania, parametryzacja, wykorzystanie, działanie, struktura, parametry oraz sposoby realizacji regulatorów PID.
4. Wykorzystanie regulatorów PID z wyjściem ciągłym.
5. Zakres aplikacji, badanie regulatora PI, PID, implementacja w układzie regulacji.
6. Kaskadowe łączenie regulatorów, współpraca z generatorem impulsów.
7. Regulator krokowy, idea, zakres zastosowań, parametryzacja implementacja w układzie regulacji.
8. Praktyczna identyfikacja i ocena podatności regulacyjnej obiektu.
9. Dobór nastaw dla obiektów statycznych i astatycznych na podstawie znajomości odpowiedzi skokowej oraz z wykorzystaniem metody Zieglera – Nicholasa, metody oceny predykcyjnej.
10. Przegląd technik MPC.
11. Wykorzystanie regulatora Predictive Functional Control do regulacji procesu nagrzewania.

Miejsce realizacji szkolenia

Indywidualne stanowiska szkoleniowe dla każdego uczestnika wyposażone w narzędzia pomiarowe, monterskie, regulatory. Szkolenie powinno odbywać się w odległości nie większej niż 50 km od siedziby Zamawiającego.

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończonym szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia
- materiały szkoleniowe

Część 7

Szkolenie GRAFCET

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora jednodniowego ośmiogodzinnego szkolenia „GRAFCET” lub równoważnego dla dwóch nauczycieli.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to wrzesień 2021 – luty 2022.

Oczekiwane efekty

Szkolenie ma na celu zapoznanie z możliwościami wykorzystania metody GRAFCET w oparciu o normę PN-EN 60848. Uczestnicy poznają

- możliwości, zalety i obszary zastosowania metody GRAFCET,
- strukturę i charakterystyki różnych realizacji planów GRAFCET.

Uczestnicy będą potrafili:

- czytać i interpretować plany GRAFCET,
- wizualizować różne problemy z zakresu automatyzacji produkcji przy pomocy metody GRAFCET,
- wykonywać własne plany GRAFCET na różnym poziomie ich skomplikowania.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy:

1. Procesy, sygnały wejściowe i wyjściowe.
2. Polecenie, algorytm, warunek, program, podprogram, procedura, pętla.
3. Funkcje logiczne.
4. Sposoby graficznej reprezentacji algorytmu sterownika.
5. Diagram funkcyjny, język drabinkowy (LD).
6. Diagram bloków funkcyjnych.
7. Reguły rysunkowe języka GRAFCET wg normy DIN EN 60848.
8. Sposoby opisu algorytmów prostych Warunek – Krok – Pętla.
9. Funkcje logiczne, wywoływanie procedur, analiza przykładów.

Miejsce realizacji szkolenia

Sale szkoleniowe zapewnione przez Zespół Szkół Technicznych w Rybniku

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończonym szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia,
- materiały szkoleniowe.

Część 8

Programowanie i obsługa robota typu PUMA

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora dwudniowego (15 godzinowego) szkolenia „Programowanie i obsługa robota typu PUMA” lub równoważnego dla dwóch nauczycieli.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to wrzesień 2021 – luty 2022.

Oczekiwane efekty

W pierwszym dniu szkolenia uczestnicy nabywają wiedzę teoretyczną z budowy, sposobu komunikacji oraz funkcji robota. W drugim dniu szkolenia uczestnicy nabywają umiejętności praktycznego wykorzystania możliwości robota.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy:

1. Zasady bezpieczeństwa na stanowiskach zrobotyzowanych.
2. Budowa robota przemysłowego (wiadomości podstawowe).
3. Sterowanie robotem w trybie manualnym.
4. Programowanie on-line.
5. Bezpieczne zatrzymanie, modyfikacja i ponowne uruchomienie programu robota.
6. Instrukcje programowe.
7. Uruchomienie programu w trybie automatycznym.
8. Ręczna manipulacja punktem.
9. Backup programów i plików systemowych.
10. Funkcje sieciowe robota.
11. Przypisanie makr do klawiszy użytkownika.
12. Układy współrzędnych - tworzenie i modyfikacja.
13. Funkcja wykrywania kolizji.
14. Podstawy optymalizacji programów.

Miejsce realizacji szkolenia

Sale szkoleniowe zapewnione przez Zespół Szkół Technicznych w Rybniku

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończonym szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia,
- materiały szkoleniowe.

Część 9

„Programowanie sterowników PLC S7-1200 z modelami symulacji linii produkcyjnych”

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wybór realizatora trzydniowego szkolenia (21 godzinnego) „Programowanie sterowników PLC S7-1200 z modelami symulacji linii produkcyjnych” lub równoważnego dla dwóch nauczycieli.

Termin realizacji zadania

Szacowany termin realizacji zamówienia to wrzesień 2021 – luty 2022.

Oczekiwane efekty

Podczas szkolenia nauczyciele zostaną zapoznani z ogólnymi informacjami o sterownikach, specyfikacją i konstrukcją sterowników, pracą z aplikacją TIA Portal, tworzeniem projektu oraz

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

RPSL.11.02.03-24-056C/19-00, UDA-RPSL.11.02.03-24-056C/19-00

konfiguracją sterownika i pisaniem programu sterującego. W kolejnym etapie szkolenia uczestnicy poznają poszczególne modele linii produkcyjnych, zapoznają się z budową stanowisk, liczbą i rozmieszczeniem czujników oraz sposobem sterowania. Zakres szkolenia obejmuje przedstawienie oczekiwanych cyklogramów działania urządzeń, implementację programów, testy oraz wnioski i modyfikacje programów.

Program szkolenia powinien zawierać m.in. następujące elementy:

1. Konfiguracja i wykorzystanie modułów analogowych, przerwania, liczniki sprzętowe
2. Konstrukcja sterowników
3. Praca z aplikacją TIA Portal
4. Tworzenie projektu oraz konfiguracja sterownika i pisanie programu sterującego
5. Poznanie poszczególnych linii produkcyjnych, rozmieszczenie czujników oraz sposobu sterowania
6. Przedstawienie oczekiwanych cyklogramów działania urządzeń
7. Funkcje technologiczne, logowanie danych, serwer www.
8. Modyfikacje na panelach operatorskich.
9. Konfiguracja i uruchamianie wymiany danych pomiędzy sterownikami.

Miejsce realizacji szkolenia

Sale szkoleniowe zapewnione przez Zespół Szkół Technicznych w Rybniku

Dokumenty uzyskane po szkoleniu

Po zakończonym szkoleniu każdy uczestnik otrzyma certyfikat ukończenia szkolenia.

W proponowanej cenie należy uwzględnić:

- cenę kursu,
- koszt wydania odpowiednich dokumentów zaświadczających o nabyciu kwalifikacji przez uczestników szkolenia,
- materiały szkoleniowe.

4. Po zakończeniu szkoleń/kursów Wykonawca zobowiązany jest do przekazania zamawiającemu dokumentacji szkoleniowej zawierającej:

- a. dziennik zajęć,
- b. program szkolenia,
- c. listę obecności uczestników,
- d. imienny rejestr wydanych zaświadczeń,
- e. wykonawca ma obowiązek sprawdzania listy obecności w każdym dniu szkolenia

5. Informacje ogólne dotyczące powyższych szkoleń/kursów:

- 1) Celem kursów jest zdobycie wiedzy teoretycznej i praktycznej oraz nabycie przez uczestników kursów odpowiednich kwalifikacji i umiejętności, a także podniesienie zdolności uczniów do samozatrudnienia i zwiększania ich szans na rynku pracy.

- 2) Kursy będą realizowane w terminach i godzinach uwzględniających plan lekcji uczestników kursu, od poniedziałku do piątku, w uzasadnionych przypadkach także w weekendy, w godzinach: nie wcześniej niż od godz. 7.00 i nie później niż do godziny 19.00, według harmonogramu ustalonego w porozumieniu z Zamawiającym oraz uczestnikami kursu.
- 3) Podane ilości godzin kursu/szkolenia oznaczają godziny zegarowe. Godzina zegarowa liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz 15-minutową przerwę. W przypadku zajęć praktycznych przerwa może zostać skrócona za zgodą uczestników.
- 4) Liczba uczniów w jednej grupie zajęciowej nie może być większa niż 15 osób. Jeżeli do kursu zgłoszonych jest więcej uczniów Wykonawca zobowiązany jest odpowiednio podzielić uczniów na grupy.
- 5) Wskazana liczba osób w umowie stanowi maksymalną ilość zamówienia. Realizacja przedmiotu umowy następować będzie według rzeczywistych potrzeb Zamawiającego. Zamawiający zastrzega, iż liczba osób może ulec zmniejszeniu w sytuacji, gdy do udziału w kursach zgłosi się mniejsza liczba uczestników, jednakże nie więcej niż o 30% zamówienia. Zmiana liczby osób może również zostać spowodowana przypadkami losowymi, w szczególności chorobą osoby, która zadeklarowała udział w projekcie.

6. Miejsce i termin realizacji umowy:

Zajęcia powinny odbywać się zgodnie z informacją przedstawioną w opisie danej części. Zajęcia teoretyczne z danego kursu mogą odbywać się w siedzibie Zamawiającego. Pomieszczenia do zajęć będą udostępniane bezpłatnie.

Termin realizacji umowy.

Od dnia podpisania umowy do dnia zakończenia usługi szkoleniowej polegającej na przekazaniu Zamawiającemu kompletu dokumentacji dot. zrealizowanego przedmiotu zamówienia zgodnie z punktem 4.

Dokładny terminarz zajęć ustalony zostanie z Zamawiającym przed podpisaniem umowy.

Wszystkie szkolenia/kursy powinny zostać zrealizowane do dnia 31 sierpnia 2022 r.

7. Kryteria oceny ofert:

Zamawiający dokona oceny i wyboru ofert w dniu 31.08.2021r. ~~24.08.2021r.~~ w oparciu o następujące kryteria:

- Kryterium „Cena” w PLN - waga 100 % (100 pkt.)

Sposób obliczania liczby punktów:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{najniższa cena ofertowa brutto (wartość brutto) spośród złożonych ofert}}{\text{cena brutto badanej oferty (wartość brutto)}} \times 100$$

Zgodnie z art. 91 ust. 3a Ustawy Prawo Zamówień Publicznych, jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłyby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług Wykonawca nie dolicza podatku VAT do ceny elementów zamówienia Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.

Dla porównania i oceny ofert Zamawiający przyjmie całkowitą cenę brutto zamówienia, jaką poniesie na realizację przedmiotu zamówienia.

Ocena ofert dokonana będzie z dokładnością do 2 miejsc po przecinku, stosując zasadę matematyczną w zakresie zaokrąglania.

Zamawiający może przyznać wykonawcy maksymalnie 100 punktów za każde szkolenie stanowiące część zamówienia.

Oferta szkolenia (części), która otrzyma najwyższą liczbę punktów zostanie najwyżej oceniona.

Przy ocenie ofert każde szkolenie (część) będzie oddzielnie oceniane.

Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia – w terminie określonym przez Zamawiającego – ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych pierwotnie ofertach.

8. Miejsce, termin i sposób składania ofert

- 1) Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania, zawierającym wszystkie wymagane w nim informacje wraz z pozostałymi załącznikami od 2 do 5.
- 2) Cena podana w ofercie winna uwzględniać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
- 3) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
- 4) Cena ofertowa nie podlega zmianie po złożeniu oferty.
- 5) Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę na każdą część.
- 6) Ofertę należy sporządzić w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności. W przypadku składania ofert w języku obcym należy złożyć je wraz z tłumaczeniem na język polski.
- 7) Oferta oraz wszystkie załączniki muszą być podpisane przez osobę/by upoważnioną/ne do reprezentacji Wykonawcy. Za podpisanie uznaje się własnoręczny podpis złożony (w sposób umożliwiający identyfikację osoby) przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
Za osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy uznaje się te osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, wskazane we właściwym rejestrze bądź w stosownym pełnomocnictwie.
- 8) Pełnomocnictwo do podpisania oferty – w przypadku podpisywania oferty przez osoby, które nie są upoważnione do reprezentowania Wykonawcy na podstawie wskazania we właściwym rejestrze.
- 9) Umowę konsorcjum – w przypadku Wykonawców składających ofertę w konsorcjum.

10) Ofertę należy przesłać elektronicznie na adres Zamawiającego:

- a) **e-mailowo na adres projekty@zstrybnik.pl** (skan podpisanej oferty, w formie pdf z tytułem wiadomości oferta do Zapytania ofertowego nr **3/RPSL.11.02.03-24-056C/19-00/21**

lub

- b) przez portal Baza Konkurencyjności zgodnie z instrukcją dostępną na stronie: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

11) Ofertę należy złożyć nie później niż do godz. **13.00 w dniu 31.08.2021r. 24.08.2021 r.** (w przypadku ofert przesłanych e-mailowo decyduje data i godzina wpływu oferty na serwer Zamawiającego).

12) Wszystkie oferty złożone po terminie zostaną odrzucone bez rozpatrzenia.

13) Oferty wniesione po terminie Zamawiający pozostawia w dokumentacji przetargowej bez informowania o tym fakcie Wykonawcy.

- 14) Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu ofert zostanie przygotowane, opieczętwane i oznaczone, a koperta będzie dodatkowo oznaczona określeniami: „**ZMIANA**” lub „**WYCOFANIE**”.
- 15) Zamawiający zastrzega sobie prawo przedłużenia terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.
- 16) Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 17) W toku dokonania badania i oceny ofert, Zamawiający może żądać udzielenia od Wykonawców wyjaśnień lub uzupełnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert.
- 18) Jeżeli Wykonawca nie złożył oświadczeń lub dokumentów niezbędnych do przeprowadzenia postępowania, a także jeśli oświadczenia i dokumenty są niekompletne, zawierają błędy lub budzą wskazane przez Zamawiającego wątpliwości, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do ich złożenia, uzupełnienia lub poprawienia lub do udzielenia wyjaśnień w terminie przez siebie wskazanym.
- 19) Wykonawca winien posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia. W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku Wykonawcy zobowiązani są przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do innych rejestrów bądź ewidencji warunkujących realizację przedmiotu zamówienia, Wykonawca winien przedstawić także te dokumenty rejestracyjne.
- 20) Zamawiający dopuszcza wypowiedzenie umowy w razie naruszenia przez Wykonawcę: terminów realizacji poszczególnych zadań ustalonych z zamawiającym i nienależytej staranności i rzetelności w realizacji poszczególnych zadań.
- 21) **Zamawiający dokona oceny i wyboru ofert niezwłocznie w dniu 31.08.2021r. ~~24.08.2021~~**
F.

Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie opublikowany niezwłocznie na stronie: <http://zst.bip.edukacja.rybnik.eu/> oraz informacja o wyniku postępowania zostanie także upubliczniona w ogólnopolskiej bazie konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

9. Warunki udziału w postępowaniu

- a) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności
Zamawiający odstępują od określania szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w ww. zakresie posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunku udziału w ww. zakresie na podstawie oświadczenia własnego Wykonawcy złożonego w ofercie.
- b) Wiedza i doświadczenie
Zamawiający odstępują od określania szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w ww. zakresie posiadania wiedzy i doświadczenia. Ocena powyższego dokonana zostanie przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia własnego Wykonawcy złożonego w ofercie.
- c) Potencjał techniczny
Zamawiający odstępują od określania szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w ww. zakresie posiadania potencjału technicznego. Ocena powyższego dokonana zostanie przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia własnego Wykonawcy złożonego w ofercie.
- d) Osoby zdolne do wykonania zamówienia.
Zamawiający odstępują od określania szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w ww. zakresie osób zdolnych do wykonania zamówienia. Ocena powyższego dokonana zostanie przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia własnego Wykonawcy złożonego w ofercie.

e) Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający odstępuje od określania szczegółowych warunków udziału w postępowaniu w ww. zakresie sytuacji ekonomicznej i finansowej. Ocena powyższego dokonana zostanie przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia własnego Wykonawcy złożonego w ofercie.

10. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy:

- Załącznik nr 1 Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 Oświadczenie o spełnianiu warunków w postępowaniu
- Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
- Załącznik nr 4 Oświadczenie RODO
- Załącznik nr 5 Wzór umowy
- Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do innych rejestrów bądź ewidencji warunkujących realizację przedmiotu zamówienia, Wykonawca winien przedstawić także te dokumenty rejestracyjne
- Oświadczenie dotyczące doświadczenia w realizacji kursów i szkoleń

11. Pozostałe warunki zamówienia:

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

- 1) Oferta musi zawierać ceny jednostkowe netto, brutto oraz cenę oferty netto i brutto (wartość netto i brutto)
- 2) Składający ofertę winien posiadać co najmniej dwuletnie doświadczenie w realizacji kursów i szkoleń związanych z przedmiotem zamówienia i udokumentować odpowiednim oświadczeniem.
- 3) Składający ofertę winien dołączyć oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (załącznik nr 2 – Oświadczenie wykonawcy o spełnieniu warunków w postępowaniu”) o braku powiązań osobowych i kapitałowych z zamawiającym (załącznik nr 3 do zapytania ofertowego pn.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych”), oraz (załącznik nr 4 – Oświadczenie RODO).
- 4) Wykonawca winien posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia. W celu potwierdzenia spełniania niniejszego warunku Wykonawcy zobowiązani są przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do innych rejestrów bądź ewidencji warunkujących realizację przedmiotu zamówienia, Wykonawca winien przedstawić także te dokumenty rejestracyjne.
- 5) Zamawiający dopuszcza wypowiedzenie umowy w razie naruszenia przez Wykonawcę: terminów realizacji poszczególnych zadań ustalonych z zamawiającym i nienależytej staranności i rzetelności w realizacji poszczególnych zadań.
- 6) W przypadku, gdy wybrany Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie przez Zamawiającego umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejno najwyższą liczbę punktów.
- 7) Zamawiający może w toku badania i oceny merytorycznej ofert żądać od Wykonawców wyjaśnień oraz dokumentów dotyczących treści złożonych ofert.
- 8) Zamawiający nie dopuszcza jakiegokolwiek modyfikacji treści i/lub wzorów dokumentów określonych w niniejszym Zapytaniu, za wyjątkiem wskazanych miejsc służących do wypełnienia oferty.
- 9) Do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego. W tej sytuacji Wykonawcy, którzy złożyli ofertę zostaną poinformowani o nowym terminie składania ofert oraz o dokonanej zmianie treści zapytania ofertowego.
- 10) Pytania merytoryczne można kierować do Zamawiającego przez portal Baza Konkurencyjności poprzez stronę: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> za pośrednictwem zakładki: „Pytania”-> „Dodaj pytanie” dotyczącej danego ogłoszenia lub za pośrednictwem e-mail na adres: projekty@zstrybnik.pl, w terminie do 18.08.2021 r., do godziny 12.00. Pytania skierowane po wskazanym terminie Zamawiający może pozostawić bez odpowiedzi.

11) Osobą odpowiedzialną za udzielanie informacji jest Pani Iwona Dudek email: projekty@zstrybnik.pl

12. Wykluczenia

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji.
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika.
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej,

pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. Z postępowania wyklucza się także wykonawców, którzy:
 - złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik postępowania,
 - nie wykazali spełnienia warunków udziału w postępowaniu,
 - brali udział w przygotowaniu postępowania,
 - zaproponowali rażąco niską cenę. Do ustalenia czy zaoferowana przez Wykonawcę cena jest rażąco niska Zamawiający przyjmie zapisy określone art. 224 ust.5 ustawy PZP.

13. Źródła finansowania

Dotacja z projektu **"Innowacyjne metody nauczania w zawodach technik pojazdów samochodowych i technik spedytor w Technikum nr 1 im. Stanisława Staszica w Rybniku"** współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Społeczny), **dla osi priorytetowej: XI. Wzmocnienie potencjału edukacyjnego, dla działania: 11.2. Dostosowanie oferty kształcenia zawodowego do potrzeb lokalnego rynku pracy – kształcenie zawodowe uczniów, dla poddziałania: 11.2.2. Wsparcie szkolnictwa zawodowego.**

Załączniki

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o spełnieniu warunków w postępowaniu

Załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Załącznik nr 4 - Oświadczenie RODO

Załącznik nr 5 - Wzór umowy