Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego – Zadanie1

……………………………………

Miejscowość, data

……………………………

(pieczęć Wykonawcy)

# FORMULARZ OFERTOWY

**Nazwa przedmiotu zamówienia:**

„ **Zakup i dostawa sprzętu mechanicznego na potrzeby Zespołu Szkół Technicznych
w Rybniku” – Zadanie 1 Dostawa sprzętu mechanicznego** w ramach projektu **"Mechanik
i mechatronik – klasyka i innowacyjność w przemyśle"** współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Społeczny).

**Dane Wykonawcy:**

- Pełna nazwa: ……………………………………………………………………

- Adres siedziby: ……………………………………………………………………

- Adres e-mail: ……………………………………………………………………

- NIP: ……………………………………………………………………

- Numer telefonu: ……………………………………………………………………

- Numer rachunku bankowego: ……………………………………………………………………

- Nazwisko i imię właściciela:\* ……………………………………………………………………

- PESEL właściciela:\* ……………………………………………………………………

*\* należy wypełnić w przypadku Wykonawcy będącego osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą (także w formie spółki cywilnej)*

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia za cenę netto: …………………………… złotych, cenę brutto: ………………………………… złotych.
2. Powyższa cena obejmuje pełny zakres zamówienia określony w warunkach przedstawionych
w opisie przedmiotu zamówienia - załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – Specyfikacja techniczna - Zadanie 1
3. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i terminem realizacji zamówienia i nie wnoszę do nich zastrzeżeń.
4. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w terminie do …………………..…………………………
5. W przypadku wybrania naszej oferty zobowiązuję się do:
* ustanowienia osoby odpowiedzialnej za realizację umowy (imię i nazwisko oraz numer telefonu):……………………………………………………………………………………………………,
* podpisania umowy na warunkach zawartych w Zapytaniu ofertowym, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego,
* udzielenia gwarancji na okres ……………………………………………….
1. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*\*

*\*\* w przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).*

 Wykonawca

 ………………………………………………… …………………………………………………

 (miejscowość, data) (podpis i pieczątka)

**Opis głównych parametrów technicznych (wymagania minimalne)**

**ZADANIE 1 – SPRZĘT MECHANICZNY**

1. **Tokarka - 5 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
|  | Rozstaw kłów | * min 500 mm
 |  |
|  | Otwór wrzeciona | * min 20 mm
 |  |
|  | Napięcie  | * 230 V
 |  |
|  | Moc silnika | * min. 0,8 kW
 |  |
|  | Prędkość obrotowa wrzeciona | * zakres około 140-1700 obr./min.
 |  |
|  | Zakres posuwów wzdłużnych | * 0,05 - 0,5 mm/obr.
 |  |
|  | Dodatkowe wyposażenie | * podtrzymka stała
* podtrzymka ruchoma
* ruchomy kieł centrujący
 |  |
|  | Uchwyt wiertarski | * szybkomocujący 1-16 mm
 |  |
|  | Zestaw noży tokarskich | * z płytkami węglikowymi wymiennymi HM 12 mm
* zestaw min. 5 sztuk
 |  |

**2. Frezarka - 2 szt.**Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
|  | Wydajność wiercenia maks. | * 20 mm
 |  |
|  | Prędkość obrotowa wrzeciona | * 50 – 2250 obr./min.
 |  |
|  | Szerokość stołu | * min. 500 mm
 |  |
|  | Głębokość stołu | * min. 180 mm
 |  |
|  | Napięcie | * 230 V
 |  |
|  | Moc silnika | * min. 0,9 kW
 |  |
|  | Imadło | maszynowe śrubowe KV 100 |  |
|  | Zestaw frezów palcowych HSS | * zestaw min. 7 sztuk
* zakres: 6-20 mm
 |  |

**3. Wiertarka stołowa – 10 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
|  | Średnica obsługiwanych wierteł | * 3-16 mm
 |  |
|  | Napięcie zasilania | * 230 V
 |  |
|  | Moc silnika | * min. 1 kW
 |  |
|  | Wyposażenie dodatkowe | * imadło maszynowe 2,5"
* kluczyk do uchwytu wiertarskiego
* komplet wierteł HSS: zakres 1 – 10 mm, co 0,5 mm
 |  |

**4. Wiertarka słupowa - 1 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
|  | Średnica obsługiwanych wierteł | 3-16 mm |  |
|  | Napięcie zasilania | * 400 V
 |  |
|  | Moc silnika | * min. 1,5 kW
 |  |
|  | Prędkość obrotowa wrzeciona | * około 320 obr./min. – 1820 obr./min.
 |  |
|  | Wyposażenie dodatkowe | * imadło maszynowe 2,5"
* kluczyk do uchwytu wiertarskiego
* cyfrowy odczyt prędkości obrotowej
* oświetlenie LED
 |  |
|  | Wysokość | * min. 1250 mm
 |  |
|  | Wielkość stołu | * min. 250 mm x 250 mm
 |  |

**5. Szlifierka – 3 szt.**Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Napięcie zasilania | * 230 V
 |  |
| 2. | Moc silnika | * min. 500 W
 |  |
| 3. | Prędkość obrotowa | * min. 2500 obr./min.
 |  |
| 4. | Wyposażenie dodatkowe | * zestaw 2 tarcz do szlifowania zgrubnego i wykańczającego K 36 / K 80 o wymiarach 150 x 20 x 12,7 mm
* oświetlenie LED
 |  |

**6. Giętarka do blach - 1 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
|  | Max. grubość blachy | * 1 mm
 |  |
|  | Szerokość gięcia | * 600 mm
 |  |
|  | Kąt gięcia | * 135 °
 |  |
|  | Szerokość otwarcia | * 43 mm
 |  |

**7. Giętarka do profili - 1 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Płaskownik stalowy (na zimno) | * 100 x 7 65 x 12 mm
 |  |
| 2. | Pręty stalowe okrągłe (na zimno) | * 22 mm
 |  |
| 3. | Kątownik stalowy (na zimno) | * 100 x 10 mm
 |  |
| 4. | Pręty stalowe czworokątne (na zimno) | * 20 x 20 mm
 |  |
| 5. | Wymiary(szerokość x głębokość x wysokość) | * min. 400 mm x 900 mm x 300 mm
 |  |

**8. Nożyce gilotynowe - 1 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Wymiar cięcia pręta okrągłego | * 22 mm
 |  |
| 2. | Wymiar cięcia pręta kwadratowego | * 20 mm
 |  |
| 3. | Wymiar cięcia płaskownika | * 90 x 14 mm
 |  |
| 4. | Wymiar cięcia kątownika | * 60 x 7 mm
 |  |
| 5. | Wymiar cięcia blachy | * 10 mm
 |  |
| 6. | Parametry dodatkowe | * nóż z hartowanej stali narzędziowej
* regulowany docisk
 |  |

**9. Stoły ślusarskie z imadłami - 8 szt.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Szerokość stołu | * min. 700 mm
 |  |
| 2. | Wysokość stołu | * min. 800 mm
 |  |
| 3. | Długość stołu | * min. 1200 mm
 |  |
| 4. | Grubość blatu | * min. 40 mm
 |  |
| 5. | Imadło ślusarskie obrotowe z kowadłem | * rozstaw szczęk min. 200 mm
* maksymalny rozstaw szczęk 250 mm
* uchwyt do rur
 |  |

**10.Przyrządy pomiarowe do pracowni mechanicznej** **- 8 zestawów.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Suwmiarka | * dokładność pomiaru: do 0,05 mm
* zakres pomiaru: 150 mm
* rodzaje pomiaru: wewnętrzny, zewnętrzny, głębokość
* materiał: stal nierdzewna
* etui do suwmiarki
 |  |
| 2. | Mikrometr zewnętrzny | * zakres pomiaru 0-25 mm
* etui
 |  |
| 3. | Mikrometr wewnętrzny | * zakres pomiaru 5-30 mm
* etui
 |  |
| 4. | Przymiar liniowy kreskowy stalowy  | * zakres pomiarowy 1 m
* dokładność do 1 mm
 |  |
| 5. | Przymiar liniowy kreskowy stalowy  | * zakres pomiarowy 0,5 m
* dokładność do 1 mm
 |  |
| 6. | Przymiar liniowy kreskowy stalowy | * zakres pomiarowy 0,3 m
* dokładność do 1 mm
 |  |
| 7. | Miara składana drewniana | * zakres pomiarowy 2 m
 |  |
| 8. | Miara składana drewniana | * zakres pomiarowy 1 m
 |  |
| 9. | Miara zwijana | * zakres pomiarowy 3 m
 |  |
| 10. | Kątownik ślusarski płaski | * min. 300 x 180 mm
 |  |
| 11. | Kątownik ślusarski warsztatowy ze stopką | * min. 200 x 130 mm
 |  |
| 12. | Kątomierz nastawny uniwersalny | * zakres 0-180°
* podziałka w stopniach
* liniał długości około 200 mm (naniesiona podziałka 100 mm)
 |  |
| 13. | Cyrkiel traserski ślusarski | * długość min. 200 mm
 |  |
| 14. | Szczelinomierz 100 mm | * zakres 0,02 – 1 mm
* ilość listków 17
 |  |
| 15. | Sprawdzian (wzorzec) gwintów metrycznych i calowych | * 0,25 – 6,0 mm
* 4 – 62 cal
 |  |
| 16. | Czujnik zegarowy ze statywem | * zakres pomiarowy 0-0,8 mm
* rozdzielczość 0,01 mm
* statyw magnetyczny
 |  |
| 17. | Suwmiarka traserska | * zakres pomiarowy 0-200 mm
* rozdzielczość 0,1 mm
* zapasowa igła
* pokrowiec
 |  |
| 18. | Liniał krawędziowy | * długość min 75 mm
* tolerancja 0,002 mm
* materiał hartowana stal nierdzewna
 |  |
| 19. | Wielofunkcyjny miernik cyfrowy | * Automatyczny zakres: Tak
* Pomiar częstotliwości: 0-60MHz
* Pomiar hFe tranzystora: PNP, NPN
* Pomiar napięcia przemiennego: 0-600V
* Pomiar napięcia stałego: 0-600V
* Pomiar pojemności: 20n-20mF
* Pomiar rezystancji : 0-20M OHM
* Pomiar temperatury: -40 - +1000
* Prąd przemienny: 0-20A
* Prąd stały: 200u-20A
* Test ciągłości obwodu: TAK
* Test diody: TAK
 |  |

**11. Przyrządy pomiarowe do pracowni mechanicznej – 1 zestaw.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Płytki wzorcowe | płytki wzorcowe 47szt.  |  |
| 2. | Płytki wzorcowe kątowe | * z odchylanymi płytkami stalowymi
* zakończenia płytek są ścięte pod różnymi kątami.
* ilość płytek: 18 szt.
* zawartość: Do wartości kątów 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 40, 45
 |  |

**12. Zestaw narzędzi ślusarsko-monterskich** **- 8 zestawów.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Zestaw rysików traserkich | * materiał węglik spiekany
* długość min. 150 mm
* zestaw 3 sztuk
 |  |
| 2. | Zestaw punktaków, wybijaków i przecinaków | * materiał stal chromowo-wanadowa
* zestaw zawiera 3 punktaki, 3 przecinaki i 6 wybijaków stożkowych i walcowych
 |  |
| 3. | Zestaw kluczy płaskich oczkowych | * materiał stal chromowo-wanadowa
* zestaw min. 25 kluczy o wymiarach 6-32 mm
* etui
 |  |
| 4. | Zestaw kluczy nasadowych z grzechotką | * materiał stal chromowo-wanadowa
* Nasadki 1/2": 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24 mm, L= 38 mm; 27; 30; 32 mm, L= 42 mm
* Nasadki 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm, L= 25 mm
* Grzechotka 1/2": 72T, 255 mm
* Grzechotka 1/4": 72T, 155 mm
 |  |
| 5. | Zestaw kluczy imbusowych | * materiał stal chromowo-wanadowa
* min. 9 sztuk
* zakres1,5 - 10
 |  |
| 6. | Zestaw kluczy torx | * materiał stal chromowo-wanadowa
* min. 9 sztuk
* zakres1,5 - 10
 |  |
| 7. | Zestaw kluczy do rur | zakres1/2"-2" – 4 sztuki* materiał stal chromowo-wanadowa
 |  |
| 8. | Piłka ręczna z kompletem brzeszczotów | * rama ze stalowego płaskownika
* rączka drewniana lub gumowa
* komplet brzeszczotów obustronnych do metalu – 20 szt.
 |  |
| 9.  | Zestaw pilników ślusarskich | * długość 400 mm, rodzaje: prostokątny, okrągły, półokrągły, kwadratowy, trójkątny
* długość 200 mm, rodzaje: prostokątny, okrągły, półokrągły, kwadratowy, trójkątny, tarnik
 |  |
| 10. | Zestaw pilników igiełkowych | * rodzaje: prostokątny, okrągły, trójkątny, kwadratowy, półokrągły
 |  |
| 11. | Zestaw szczypców do pierścieni segera 8” 200 mm | * zewnętrzne proste, wewnętrzne proste, zewnętrzne wygięte, wewnętrzne wygięte
 |  |
| 12. | Zestaw szczypców 8” 200 mm | * tnące boczne, wydłużone proste, wydłużone wygięte, uniwersalne kombinerki
 |  |
| 13. | Zestaw młotków ślusarskich | * wagi: 100 g, 200 g, 300 g, 500 g,1000 g, 1500 g, 2000 g
* trzonek z włókna szklanego fiberglass
* rękojeść gumowa
 |  |
| 14. | Młotek gumowy | * materiał trzonka: metalowy z gumowym uchwytem
* waga min. 400 g
 |  |
| 15. | Zestaw wkrętaków | * Wkrętak w zestawie: płaskie 8x150 mm, 6x100 mm, 5x75 mm, 6x38 mm, 2.5x40 mm, 3.0x40 mm, krzyżowe PH3x150 mm, PH2x100 mm, PH1x75 mm, PH2x38 mm, PH00x40 mm, PH0x40 mm, Torx T5x40 mm, T6x40 mm, T7x40 mm, T8x40 mm
* Końcówki wkrętakowe w zestawie: 20 bitów 4 mm, 5 mm, 6 mm, PH1, PH2, PH3, PZ0, PZ1, PZ2, PZ3, T10, T15, T20, T25, T30, T40, H3, H4, H5, H6
* Materiał wykonania produktu: stal S2
 |  |
| 16. | Nożyce do cięcia blachy 10” | * prawe, lewe i proste
* długość narzędzia min. 250 mm
* hartowane ostrza nożyc
 |  |
| 17. | Zestaw szczotek druciana | * komplet 180 mm – 3 sztuki, materiał: nylon, stal nierdzewna i mosiądz
* komplet szczotek stalowych uniwersalnych – 3 sztuki,
 |  |
| 18. | Rękawice ochronne | * skórzane, pięciopalcowe, wzmacniane
* parametry ochrony zgodnie z normą EN 388: odporność na ścieranie 4, odporność na przecięcie 2, odporność na rozdzieranie 2, odporność na przekłucie 3
 |  |
| 19. | Okulary ochronne | * wyposażone w bezbarwne soczewki wykonane z poliwęglanu, które zapewniają pole widzenia bez zniekształceń o kącie 180° oraz ochronę przed zarysowaniem i zamgleniem
* wyposażone w bezbarwne oprawki.
* przeznaczone są do zastosowań ogólnych i ochrony przeciw uderzeniom (45 m/s).
* klasa optyczna: 1.
* spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Dyrektywie 89/686/EEC oraz normie zharmonizowanej EN 166
 |  |

**13. Zestaw elektronarzędzi** **- 6 zestawów.**

Producent ………….....

Model ………………….

Cena netto……………..

Stawka VAT……………

Cena brutto…………….

Zgodnie z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego –Specyfikacja techniczna – Zadanie 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Charakterystyka (wymagania minimalne)** | **Charakterystyka****Parametry oferowane przez dostawcę** |
| 1. | Wiertarka ręczna | * moc min. 750 W
* prędkość obrotowa do 3000 obr/min
* napięcie 240 V
* uchwyt samozaciskowy 0-13 mm
* 2 biegowa
* udar
* gwarancja 2 lata
 |  |
| 2. | Szlifierka kątowa 125 mm | * moc min. 800 W
* prędkość obrotowa 11000 obr./min
* napięcie 240 V
* otwór tarczy 22,2 mm; wys. 12,2 x dł. 39,6 x szer. 15,2 cm
* gwarancja 2 lata
 |  |
| 3. | Wkrętarka akumulatorowa | * prędkość obrotowa 0-1700 obr./min.
* 2 akumulatory 1,5 Ah litowo jonowe
* napięcie akumulatora 10,8-12 V
* uchwyt wiertarski samozaciskowy 0-10 mm
 |  |
| 4. | Szlifierka taśmowa | * moc min. 900 W
* prędkość przesuwu taśmy 200 - 420 m/min
 |  |

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz zdobyliśmy wszystkie informacje niezbędne do przygotowania oferty i akceptujemy wszelkie wymogi postawione w niniejszym postępowaniu.

2. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia oferowany przez nas spełnia wszystkie wymogi określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym.

1. W przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym, w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego.

4. Oświadczamy, że dokumenty załączone do oferty opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień składania oferty.

5. Oświadczamy, że posiadamy uprawnienia do występowania w obrocie prawnym zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz posiadamy uprawnienia niezbędne do wykonania określonego zamówienia.

6. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny, także pracowników zdolnych do wykonania zamówienia.

7. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

8. Dostarczony przez nas przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy i wolny od wad oraz spełnia wymogi norm określonych obowiązującym prawem.

9. Wyrażamy zgodę na przetwarzanie danych naszej firmy na potrzeby niniejszego zamówienia.

10. Akceptujemywarunki płatności określone przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym.

11. Zgodnie z treścią art. 91 ust. 3a ustawy Prawo Zamówień Publicznych **oświadczamy, że wybór przedmiotowej oferty\***:

* 1. **nie będzie** prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego,
	2. **będzie** prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, w zakresie i wartości(w tym przypadku, gdy zgodnie
	z obowiązującymi przepisami to Zamawiający będzie płatnikiem podatku od towarów i usług – podatku VAT – oraz będzie zobowiązany
	do przekazania go na rachunek właściwego urzędu skarbowego):

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(należy wskazać nazwę (rodzaj) towaru/usługi, których dostawa/świadczenie będzie prowadzić do jego powstania oraz ich wartość bez kwoty podatku od towarów i usług)*

*\*) niepotrzebne skreślić; w przypadku nie skreślenia (nie wskazania) żadnej z ww. treści oświadczenia i nie wypełnienia powyższego pola oznaczonego „należy wskazać nazwę (rodzaj) towaru/usługi, których dostawa/świadczenie będzie prowadzić do jego powstania oraz ich wartość bez kwoty podatku od towarów i usług” - Zamawiający uzna, że wybór przedmiotowej oferty nie będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego*

|  |  |
| --- | --- |
| *…………………………………………**(miejscowość i data)* | *……………………………………………**(podpis osób(-y) uprawnionej do składania oświadczenia woli w imieniu wykonawcy)* |